

**PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA LA CONTRATACIÓN DE LA
FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE SERVICIO DE PRODUCCIÓN DE
MOBILIARIO PARA LA TIENDA PRADO EN EL MUSEO NACIONAL DEL PRADO,
CON REFERENCIA PA 8/2025.**

ÍNDICE DE CONTENIDO

1. OBJETO DEL CONTRATO Y ÁMBITO DE LA ACTUACIÓN
 - a. Objeto del contrato
 - b. Ámbito de la actuación
2. ANTECEDENTES
3. NECESIDADES
4. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS
 - a. Muro A
 - b. Muro B
 - c. Muro C
 - d. Muro D
 - e. Mueble TPV
 - f. Mueble para pantalla interactivo Tienda Jerónimos
 - g. Modificación mueble corian Tienda Jerónimos
5. EJECUCIÓN DEL TRABAJO EN EL MNP
6. ANEXO I. Documentación planimétrica y fotográfica

1. Objeto del contrato y ámbito de la actuación

a. Objeto del contrato

El objeto del contrato es la fabricación de varios muebles, una vez aprobado el desarrollo técnico previo, y su suministro e instalación en los espacios de la Librería y Tienda de Jerónimos, dentro del Museo Nacional del Prado, a fin de poder prestar una adecuada atención al visitante y al cliente.

El diseño en cuanto a volumen, materiales de acabado y distribución se encuentra detallado en este pliego y la documentación planimétrica general del Anexo I.

b. Ámbito de la actuación

El suministro e instalación del mobiliario se llevará a cabo en el espacio de Tienda Prado, situado en el Hall de Jerónimos, y en el espacio de Librería, situado al lado de la Sala de las Musas del edificio Villanueva del Museo Nacional del Prado, situado en el Paseo del Prado s/n de Madrid.

2. Antecedentes

Mediante concesión demanial firmada el 1 de enero de 2024 entre el Museo Nacional del Prado y Sociedad Estatal Museo Nacional del Prado Difusión S.A.U SME, se otorgó una concesión demanial a la Sociedad Estatal Museo Nacional del Prado Difusión S.A.U SME para la explotación de varios espacios situados en el Museo Nacional del Prado.

MNPD se encarga de la producción, diseño y venta de diferentes productos relacionados con las obras del museo, desarrollando una línea editorial y de merchandising que incluye publicaciones, reproducciones, papelería, objetos de regalo, textiles y otros artículos cuidadosamente seleccionados. Estos productos no solo contribuyen a la difusión del conocimiento y la imagen del Museo del Prado, sino que también representan una fuente de ingresos destinada a apoyar sus actividades culturales y de conservación.

Debido al constante aumento de visitantes y, por ende, al incremento de clientes en los espacios gestionados por MNPD (Tiendas y Librería), se hace necesaria la actualización de algunos de sus muebles con el fin de satisfacer adecuadamente las nuevas demandas operativas y mejorar la experiencia del usuario. En esta ocasión, se renovará en su totalidad el mobiliario de la Librería y se incorporará un nuevo mueble específico para el servicio de “Print on Demand” (PoD), respondiendo así a los requerimientos actuales de funcionalidad, orden y accesibilidad.

Tras analizar las distintas opciones disponibles en el mercado, MNPD ha determinado que no existe mobiliario que se ajuste plenamente a sus necesidades ni a las exigencias estéticas y de diseño de la sala, un espacio destacado dentro de un edificio protegido como Bien de Interés Cultural. Por ello, se han diseñado varios módulos que responden a todos los requisitos en materia de accesibilidad, funcionalidad, movilidad, almacenaje, equipamiento, calidad de materiales y coherencia arquitectónica con el entorno. En consecuencia, resulta necesario proceder a su desarrollo técnico, fabricación, suministro e instalación.

3. Necesidades

Las necesidades de cada uno de los módulos de librería son los siguientes:

- Módulos con espacio suficiente para exponer libros.
- Espacio inferior oculto para almacenaje.
- Módulos independientes para posibilitar una futura reorganización o reubicación de los muebles.

- Estanterías a distintas alturas para facilitar el acceso a personas con movilidad reducida.
- Durabilidad, con materiales resistentes al uso diario.
- Facilidad de limpieza y mantenimiento sin deterioro.
- Facilidad de montaje y transporte.
- Estabilidad y seguridad.

Las necesidades del mostrador de TPV son las siguientes:

- Capacidad para un puesto de trabajo sentado.
- Espacio para ordenador, TPV, teléfono e impresora, y canalizaciones para su conexionado.
- Superficie para colocación de expositores.
- Espacio interno oculto para el almacenaje.

Las necesidades del mueble interactivo de Tienda Jerónimos son las siguientes:

- Estanterías con espacio suficiente para exponer producto, así como estanterías a distintas alturas para facilitar el acceso a personas con movilidad reducida.
- Espacio inferior para almacenaje.
- Durabilidad, con materiales resistentes al uso diario.
- Facilidad de limpieza y mantenimiento sin deterioro.
- Estabilidad y seguridad.
- Canalizaciones que permitan conexionado e instalación de pantalla u otros elementos electrónicos.

Las necesidades modificación del interior de mueble de corian Tienda Jerónimos es las siguientes:

- Crear cuatro estanterías de 300 mm de fondo que permitan aprovechar el espacio de exposición de producto.

4. Requerimientos técnicos mínimos

En este apartado se detallan los requerimientos técnicos necesarios para la ejecución de los mostradores, con el objetivo de garantizar una utilización eficiente, plena accesibilidad y una imagen acorde con la relevancia de la sala en la que serán ubicados.

Partiendo siempre del diseño y las especificaciones del mobiliario recogidos en la documentación planimétrica general del Anexo I, deberán considerarse los siguientes aspectos durante su desarrollo técnico, fabricación e instalación:

1. Espacio librería

Mueble muro A, conjunto de mueble librería modular realizado en tableros MDF de 22mm y 25mm lacados en blanco, compuestos por:

Un módulo extremo izquierdo (MI) formado por:

1. Dos cuerpos bajos de almacenamiento de ancho y alto totales de 600mm, fondo 500mm realizados en tablero de MDF de 22mm, sobre zócalo de 80mm de alto, todo ello lacado en blanco, cerrados con puertas en tablero de MDF 19mm de 600mm de alto y 300mm de ancho con bisel superior en todo el largo de la puerta de armarios, lacadas en blanco. Dos bisagras de armario por cada hoja.
2. Un cuerpo alto formado por dos baldas realizadas en tablero de MDF de 25mm de 1200mm de largo y fondo de 250mm y 200mm, según indicaciones en planos, y balda de remate

superior en tablero de MDF 22mm de largo 1200mm y ancho 200mm lacadas en blanco, con costillas retranqueadas en tablero de MDF 22mm de altos 350mm, 325mm y 323mm y fondos de 200mm y 150mm, costillas extremo izquierdo de 44mm, todo ello según indicaciones en planos.

3. Trasera ciega en tablero de MDF 5mm completa (1200mm x 1680mm) lacada en blanco.

Un módulo central (MC) formado por:

1. Dos cuerpos bajos de almacenamiento de ancho y alto totales de 600mm, fondo 500mm realizados en tablero de MDF de 22mm, sobre zócalo de 80mm de alto, todo ello lacado en blanco, cerrados con puertas en tablero de MDF 19mm de 600mm de alto y 300mm de ancho, con bisel superior en todo el largo de la puerta de armarios, lacadas en blanco. Dos bisagras de armario por cada hoja.
2. Un cuerpo alto formado por dos baldas realizadas en tablero de MDF de 25mm de 1200mm de largo y fondo de 250mm y 200mm, según indicaciones en planos, y balda de remate superior en tablero de MDF 22mm de largo 1200mm y ancho 200mm lacadas en blanco, con costillas retranqueadas en tablero de MDF 22mm de altos 350mm, 325mm y 323mm y fondos de 200mm y 150mm según indicaciones en planos.
3. Trasera ciega en tablero de MDF 5mm completa (1200mm x 1680mm) lacada en blanco.

Medio módulo extremo derecho (MED) formado por:

1. Un cuerpo bajo de almacenamiento de ancho y alto totales de 600mm, fondo 500mm realizados en tablero de MDF de 22mm, sobre zócalo de 80mm de alto, todo ello lacado en blanco, cerrados con puertas en tablero de MDF 19mm de 600mm de alto y 300mm de ancho, con bisel superior en todo el largo de la puerta de armarios, lacadas en blanco. Dos bisagras de armario por cada hoja.
2. Un cuerpo alto formados por dos baldas realizadas en tablero de MDF de 25mm de 600mm de largo y fondo de 250mm y 200mm, según indicaciones en planos, y balda de remate superior en tablero de MDF 22mm de largo 600mm y ancho 200mm lacadas en blanco, con costillas retranqueadas en tablero de MDF 22mm de altos 350mm, 325mm y 323mm y fondos de 200mm y 150mm, costillas extremo derecho de 44mm, todo ello según indicaciones en planos.
3. Trasera ciega en tablero de MDF 5mm completa (600mm x 1680mm) lacada en blanco.

Además, se deben de incluir:

- 4 expositores inclinados independientes en tablero de MDF 16mm de 400mm de alto y 580mm de largo, lacados en blanco.
- 8 expositores inclinados independientes en tablero de MDF 16mm de 350mm de alto y 580mm de largo, lacados en blanco.

Mueble muro B, conjunto de mueble librería modular realizado en tableros MDF de 22mm y 25mm lacados en blanco, compuestos por:

Un módulo extremo izquierdo (MI) formado por:

1. Dos cuerpos bajos de almacenamiento de ancho y alto totales de 600mm, fondo 300mm realizados en tablero de MDF de 22mm, sobre zócalo de 80mm de alto, todo ello lacado en blanco. Balda intermedia retranqueada de tablero de MDF 25mm de fondo 280mm y largo 600mm, lacada en blanco.

2. Un cuerpo alto formado por dos baldas realizadas en tablero de MDF de 25mm de 1200mm de largo y fondo de 250mm y 200mm, según indicaciones en planos, y balda de remate superior en tablero de MDF 22mm de largo 1200mm y ancho 200mm lacadas en blanco, con costillas retranqueadas en tablero de MDF 22mm de altos 350mm, 325mm y 323mm y fondos de 200mm y 150mm, costillas extremo izquierdo de 44mm, todo ello según indicaciones en planos.
3. Trasera ciega en tablero de MDF 5mm completa (1200mm x 1680mm) lacada en blanco.

Un módulo central (MC) formado por:

1. Dos cuerpos bajos de almacenamiento de ancho y alto totales de 600mm, fondo 300mm realizados en tablero de MDF de 22mm, sobre zócalo de 80mm de alto, todo ello lacado en blanco. Balda intermedia retranqueada de tablero de MDF 25mm de fondo 280mm y largo 600mm, lacada en blanco.
2. Un Cuerpo alto formado por dos baldas realizadas en tablero de MDF de 25mm de 1200mm de largo y fondo de 250mm y 200mm, según indicaciones en planos, y balda de remate superior en tablero de MDF 22mm de largo 1200mm y ancho 200mm lacadas en blanco, con costillas retranqueadas en tablero de MDF 22mm de altos 350mm, 325mm y 323mm y fondos de 200mm y 150mm según indicaciones en planos.
3. Trasera ciega en tablero de MDF 5mm completa (1200mm x 1680mm) lacada en blanco.

Un módulo extremo derecho (MD) formado por:

1. Dos cuerpos bajos de almacenamiento de ancho total y alto totales de 600mm y fondo 300mm realizados en tablero de MDF de 22mm, sobre zócalo de 80mm de alto, todo ello lacado en blanco. Balda intermedia retranqueada de tablero de MDF 25mm de fondo 280mm y largo 600mm, lacada en blanco.
2. Un Cuerpo altos formados por dos baldas realizadas en tablero de MDF de 25mm de 1200mm de largo y fondo de 250mm y 200mm, según indicaciones en planos, y balda de remate superior en tablero de MDF 22mm de largo 1200mm y ancho 200mm lacadas en blanco, con costillas retranqueadas en tablero de MDF 22mm de altos 350mm, 325mm y 323mm y fondos de 200mm y 150mm, costillas extremo derecho de 44mm, todo ello según indicaciones en planos.
3. Trasera ciega en tablero de MDF 5mm completa (1200mm x 1680mm) lacada en blanco.

Además, se deben de incluir:

- 5 Expositores inclinados independientes en tablero de MDF 16mm de 400mm de alto y 580mm de largo, lacados en blanco.
- 10 Expositores inclinados independientes en tablero de MDF 16mm de 350mm de alto y 580mm de largo, lacados en blanco.

Mueble muro C, conjunto de mueble librería modular realizado en tableros MDF de 22mm y 25mm lacados en blanco, compuestos por:

Un módulo extremo izquierdo (MI) formado por:

1. Dos cuerpos bajos de almacenamiento de ancho y alto totales de 600mm, fondo 600mm realizados en tablero de MDF de 22mm, sobre zócalo de 80mm de alto, todo ello lacado en blanco. cerrados con puertas en tablero de MDF 19mm de 600mm de alto y 300mm de ancho, con bisel superior en todo el largo de la puerta de armarios, lacadas en blanco. Dos bisagras de armario por cada hoja.

2. Un cuerpo alto formado por dos baldas realizadas en tablero de MDF de 25mm de 1200mm de largo y fondo de 250mm y 200mm, según indicaciones en planos, y balda de remate superior en tablero de MDF 22mm de largo 1200mm y ancho 200mm lacadas en blanco, con costillas retranqueadas en tablero de MDF 22mm de altos 350mm, 325mm y 323mm y fondos de 200mm y 150mm, costillas extremo izquierdo de 44mm, todo ello según indicaciones en planos.
3. Trasera ciega en tablero de MDF 5mm completa (1200mm x 1680mm) lacada en blanco

Un módulo central (MC) formado por:

1. Dos cuerpos bajos de almacenamiento de ancho y alto totales de 600mm, fondo 600mm realizados en tablero de MDF de 22mm, sobre zócalo de 80mm de alto, todo ello lacado en blanco, cerrados con puertas en tablero de MDF 19mm de 600mm de alto y 300mm de ancho, con bisel superior en todo el largo de la puerta de armarios, lacadas en blanco. Dos bisagras de armario por cada hoja.
2. Un Cuerpo alto formado por dos baldas realizadas en tablero de MDF de 25mm de 1200mm de largo y fondo de 250mm y 200mm, según indicaciones en planos, y balda de remate superior en tablero de MDF 22mm de largo 1200mm y ancho 200mm lacadas en blanco, con costillas retranqueadas en tablero de MDF 22mm de altos 350mm, 325mm y 323mm y fondos de 200mm y 150mm según indicaciones en planos.
3. Trasera ciega en tablero de MDF 5mm completa (1200mm x 1680mm) lacada en blanco.

Un módulo extremo derecho (MD) formado por:

1. Dos cuerpos bajos de almacenamiento de ancho y alto totales de 600mm, fondo 600mm realizados en tablero de MDF de 22mm y trasera ciega en tablero de MDF 5mm, sobre zócalo de 80mm de alto, todo ello lacado en blanco. Cerrados con puertas en tablero de MDF 19mm de 600mm de alto y 300mm de ancho con bisel superior en todo el largo de la puerta de armarios, lacadas en blanco. Dos bisagras de armario por cada hoja.
2. Un Cuerpo altos formados por dos baldas realizadas en tablero de MDF de 25mm de 1200mm de largo y fondo de 250mm y 200mm, según indicaciones en planos, y balda de remate superior en tablero de MDF 22mm de largo 1200mm y ancho 200mm lacadas en blanco, con costillas retranqueadas en tablero de MDF 22mm de altos 350mm, 325mm y 323mm y fondos de 200mm y 150mm, costillas extremo derecho de 44mm, todo ello según indicaciones en planos.
3. Trasera ciega en tablero de MDF 5mm completa (1200mm x 1680mm) lacada en blanco.

Además, se deben de incluir:

- 5 Expositores inclinados independientes en tablero de MDF 16mm de 400mm de alto y 580mm de largo, lacados en blanco.
- 10 Expositores inclinados independientes en tablero de MDF 16mm de 350mm de alto y 580mm de largo, lacados en blanco.

Mueble muro D, conjunto de mueble librería modular realizado en tableros MDF de 22 y 25mm lacados en blanco, compuestos por:

Un módulo extremo izquierdo (MI) formado por:

1. Dos cuerpos bajos de almacenamiento de ancho y alto totales de 600mm, fondo 300mm realizados en tablero de MDF de 22mm, sobre zócalo de 80mm de alto, todo ello lacado en

- blanco. Balda intermedia retranqueada de tablero de MDF 25mm de fondo 280mm y largo 600mm, lacada en blanco.
2. Un cuerpo alto formado por dos baldas realizadas en tablero de MDF de 25mm de 1200mm de largo y fondo de 250mm y 200mm, según indicaciones en planos, y balda de remate superior en tablero de MDF 22mm de largo 1200mm y ancho 200mm lacadas en blanco, con costillas retranqueadas en tablero de MDF 22mm de altos 350mm, 325mm y 323mm y fondos de 200mm y 150mm, costillas extremo izquierdo de 44mm, todo ello según indicaciones en planos.
 3. Trasera ciega en tablero de MDF 5mm completa (1200mm x 1680mm) lacada en blanco.

Dos módulos centrales (MC) formado por:

1. Dos cuerpos bajos de almacenamiento de ancho y alto totales de 600mm, fondo 300mm realizados en tablero de MDF de 22mm, sobre zócalo de 80mm de alto, todo ello lacado en blanco. Balda intermedia retranqueada de tablero de MDF 25mm de fondo 280mm y largo 600mm, lacada en blanco.
2. Un Cuerpo alto formado por dos baldas realizadas en tablero de MDF de 25mm de 1200mm de largo y fondo de 250mm y 200mm, según indicaciones en planos, y balda de remate superior en tablero de MDF 22mm de largo 1200mm y ancho 200mm lacadas en blanco, con costillas retranqueadas en tablero de MDF 22mm de altos 350mm, 325mm y 323mm y fondos de 200mm y 150mm según indicaciones en planos.
3. Trasera ciega en tablero de MDF 5mm completa (1200mm x 1680mm) lacada en blanco.

Un módulo extremo derecho (MD) formado por:

1. Un cuerpo bajo de almacenamiento de ancho y alto totales de 600mm, fondo 300mm realizados en tablero de MDF de 22mm, sobre zócalo de 80mm de alto, todo ello lacado en blanco. Balda intermedia retranqueada de tablero de MDF 25mm de fondo 280mm y largo 600mm, lacada en blanco.
2. Un Cuerpo altos formados por dos baldas realizadas en tablero de MDF de 25mm de 600mm de largo y fondo de 250mm y 200mm, según indicaciones en planos, y balda de remate superior en tablero de MDF 22mm de largo 600mm y ancho 200mm lacadas en blanco, con costillas retranqueadas en tablero de MDF 22mm de altos 350mm, 325mm y 323mm y fondos de 200mm y 150mm, costillas extremo derecho de 44mm, todo ello según indicaciones en planos.
3. Trasera ciega en tablero de MDF 5mm completa (1200mm x 1680mm) lacada en blanco.

Además, se deben de incluir:

- 6 Expositores inclinados independientes en tablero de MDF 16mm de 400mm de alto y 580mm de largo, lacados en blanco
- 12 Expositores inclinados independientes en tablero de MDF 16mm de 350mm de alto y 580mm de largo, lacados en blanco.

Prescripciones técnicas:

- Las cuerpos bajos y superiores de cada módulo componen una unidad, que conforma cada uno de los módulos descritos: MI, MC, MD, MED.
- Los módulos (MI, MC, MD, MED) son independientes y, por tanto, tendrán todas las caras de sus elementos lacadas, incluso la cara posterior de la trasera. El lacado será con pintura y no mediante película o recubrimiento adhesivo.

- Para posibilitar una futura reorganización o reubicación de los muebles, la unión entre los diferentes módulos será mecánica, con tornillos, y no engalletada y encolada.
- Las uniones entre los diferentes elementos -baldas, costillas, etc. serán encoladas y con espigas o galletas, asegurando la unidad y consistencia de cada módulo. Se matará el canto de los tableros y el encuentro de la trasera con la última balda irá ingleteado.
- La empresa adjudicataria del encargo tendrá que entregar planos de fabricación detallados para su aprobación previo a la fabricación de los módulos. Los planos de fabricación se acompañarán de imágenes tridimensionales (visualizaciones tipo render y axonometrías a línea).
- Una vez aprobados los planos, la empresa adjudicataria realizará un módulo como muestra, para la aprobación definitiva de la fabricación del resto. En el caso de que la muestra resultase de conformidad, formará parte de los módulos a entregar.
- Cualquier modificación de los espesores, la composición y/o tipo de los tableros, etc. deberá ser debidamente justificada y, en caso de ser tomada en consideración, cualquiera de esas modificaciones, serán asumidas por el adjudicatario sin que ello lleve a una modificación al alza del precio.

2. Espacio Tienda Jerónimos

En el espacio de tienda de Jerónimos, se requiere la intervención en dos muebles situados al final de la tienda, frente a la cafetería.

Mueble pantalla interactiva

En el espacio aldaño, se quiere que construir un mueble de madera, similar al corian, de color blanco acabado en esmalte y con zócalo en metal color bronce.

Medidas: 2170 mm alto x 2000 mm ancho x 660 mm fondo.

1. Un cuerpo bajo de almacenamiento de ancho 665 y alto 600mm, fondo 647mm realizados en tablero de MDF de 22mm todo ello lacado en blanco, sobre zócalo de 330mm de alto lacado en bronce, siguiendo la estética del resto de los muebles de la tienda.
2. Cuerpo alto formado por tres baldas realizadas en tablero de MDF de 22mm de 1000mm de largo y fondo de 250mm, según indicaciones en planos, y balda de remate superior en tablero de MDF 22mm de largo 2000mm y ancho 200mm lacadas en blanco,
3. Trasera ciega en tablero de MDF 5mm completa (2000mm x 2170mm) lacada en blanco.

Modificación de interior de mueble de corian

Se requiere vaciar el mueble de corian, ahora tapado con un vinilo, e igualar las estanterías con el mueble adjunto. En total, se deben crear cuatro baldas con un fondo de 300 mm.

Las medidas completas del mueble son: 2170 mm alto x 1780,50 mm ancho x 660,50 mm fondo. El área que vaciar es aproximadamente 3.15m².

5. Condiciones de ejecución en el MNP

Dada la naturaleza del entorno y el espacio en el que se desarrollarán los trabajos, la empresa adjudicataria deberá cumplir con las siguientes condiciones especiales de ejecución:

1. Calendario

Las proposiciones incluirán un programa de ejecución de trabajos que incluirá horarios, medios y secuenciación de tareas propuestas.

2. Horario de intervención

Los trabajos deberán realizarse exclusivamente fuera del horario de apertura al público del Museo, en la franja comprendida entre las 20:00 h y las 09:00 h. Será obligatorio incluir en el presupuesto presentado el coste correspondiente por la realización de trabajos en horario nocturno.

3. Control de accesos – Materiales, vehículos y personal

Por motivos de Seguridad, Prevención de Riesgos y Conservación, la empresa adjudicataria deberá remitir un listado completo con al menos 48 horas de antelación, incluyendo el detalle del personal, material, vehículos y equipamiento que se utilizará durante la intervención.

4. Protección de bienes y obras de arte

La empresa adjudicataria será responsable de tomar todas las medidas necesarias para garantizar la protección de los bienes patrimoniales del Museo. Queda expresamente prohibido el acceso a salas o espacios no relacionados con la intervención, así como la manipulación de cualquier objeto no autorizado.

5. Instalaciones y estructuras

El contratista deberá establecer las medidas de protección necesarias para evitar cualquier daño o deterioro en las instalaciones del Museo, especialmente en lo que concierne a pavimentos, paramentos, otros elementos arquitectónicos, carpintería y pintura, rejillas y carriles de ventilación, carriles para instalación de obras o pasos entre salas. Si el contratista causase algún desperfecto en las instalaciones o elementos del edificio los reparará a su costa.

Las intervenciones respetarán los dispositivos de seguridad, mantenimiento y climatización existentes y se realizarán de forma coordinada con el personal del MNPD. Las intervenciones que hagan necesario pintar o disimular de cualquier otro modo cualquier dispositivo existente se consultarán previamente con el Área de Obras del MNP y deberán contar con la aprobación de la institución.

6. Limpieza del espacio

Una vez finalizados los trabajos, la empresa deberá dejar el espacio en las condiciones en que fue entregado, completamente limpio y con todos los elementos instalados de forma definitiva. Será también responsable de la retirada y correcta gestión de todos los residuos generados durante la intervención.

7. Visita técnica

En caso de necesitar visitar los espacios de trabajo, es necesario escribir un mail a asistente.direccion@museodelpradodifusion.es, incluyendo el Nombre, Apellido y DNI de los visitantes.

Madrid, a fecha de la firma

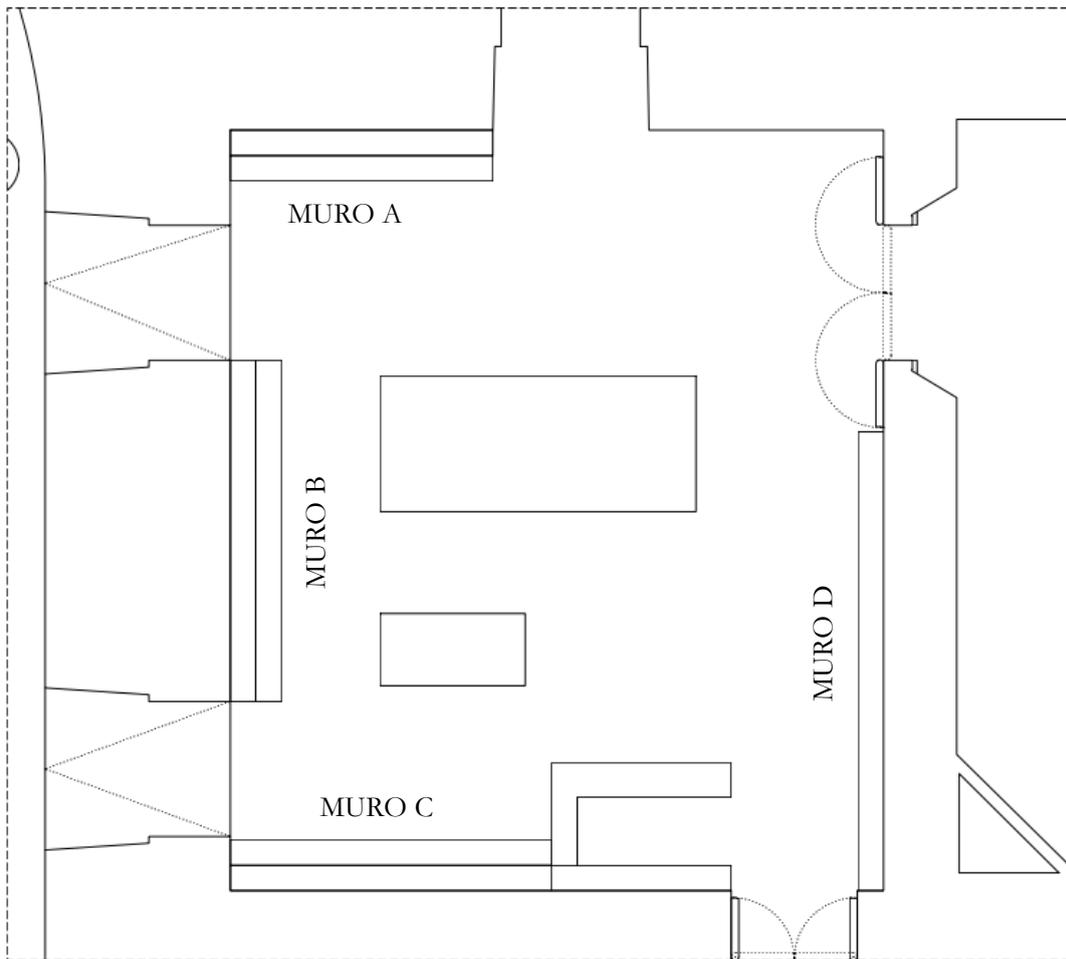
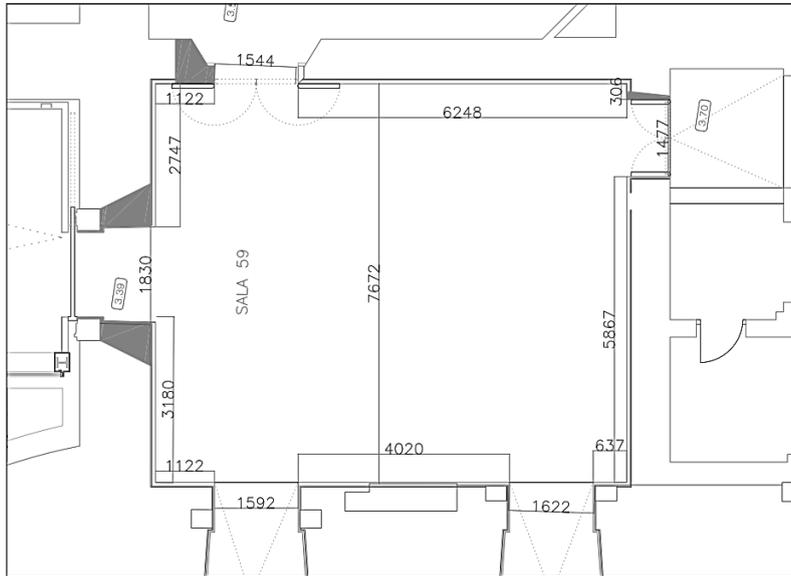
D.^a Cristina Aloviseti Ruiz-Ogarrio
Directora Gerente
Museo Nacional del Prado Difusión S.A.U., S.M.E.

ANEXO I

Documentación planimétrica y fotográfica

1. Espacio librería

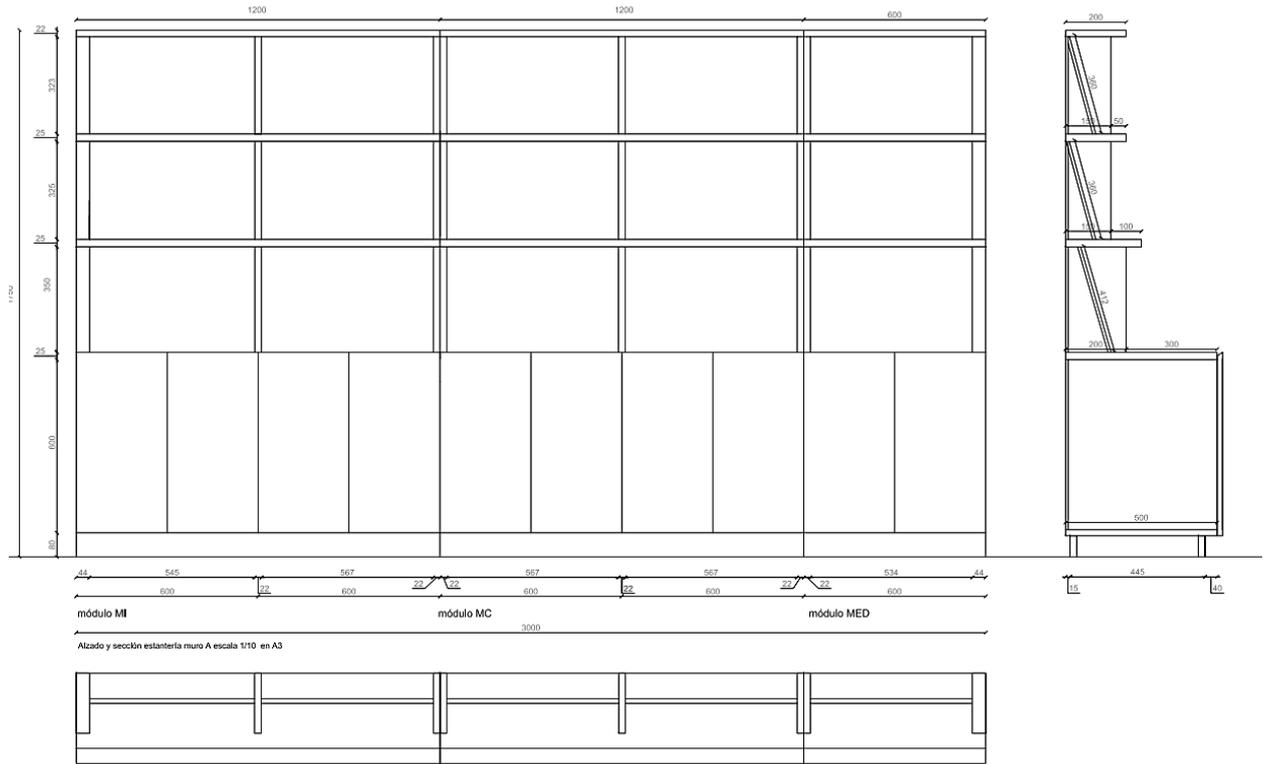
a. Planos espacio librería



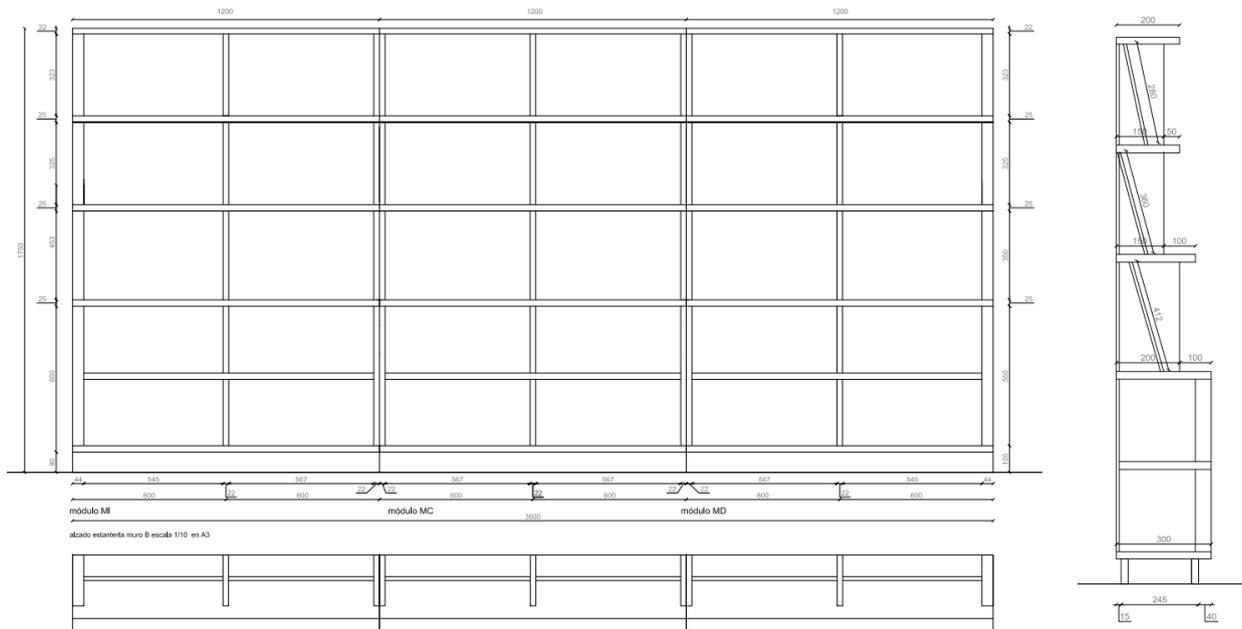
Planta general reordenación librería Musas Prado escala 1:50

b. Planos alzado y sección de los módulos de librería

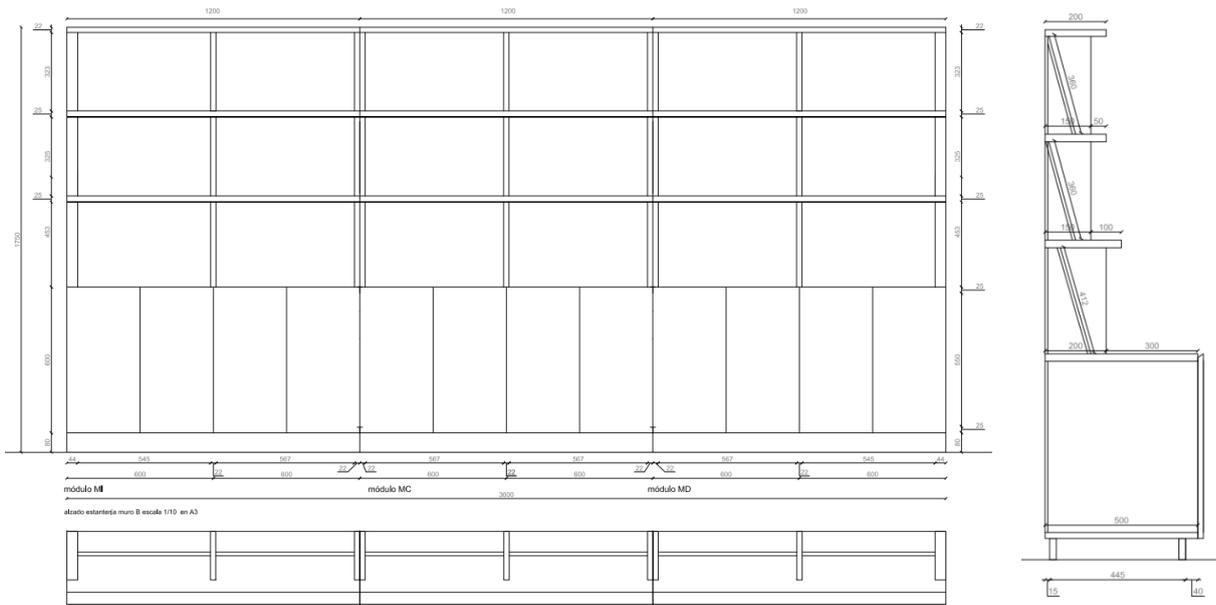
i. Módulo A



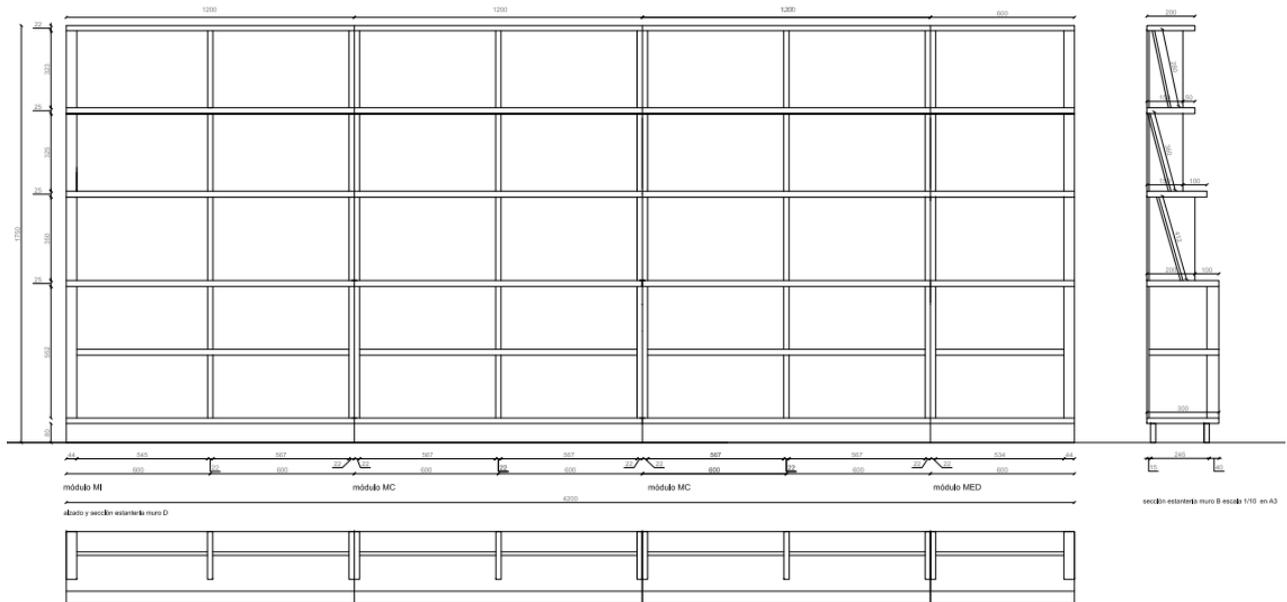
ii. Módulo B



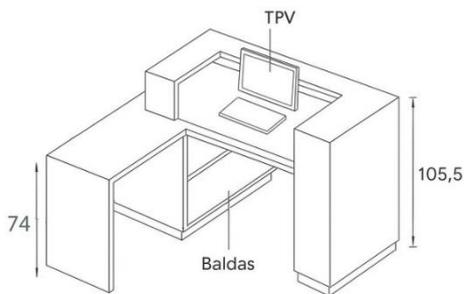
iii. Módulo C



iv. Módulo D



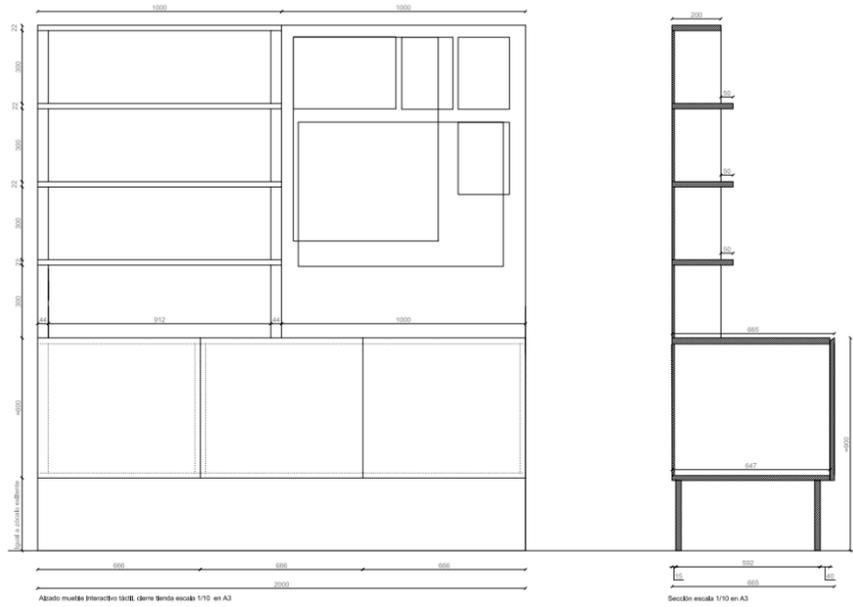
c. Mueble TPV



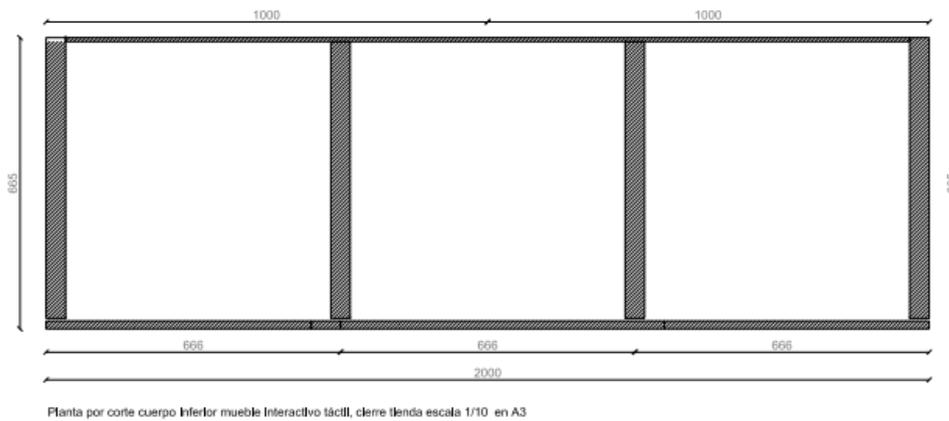
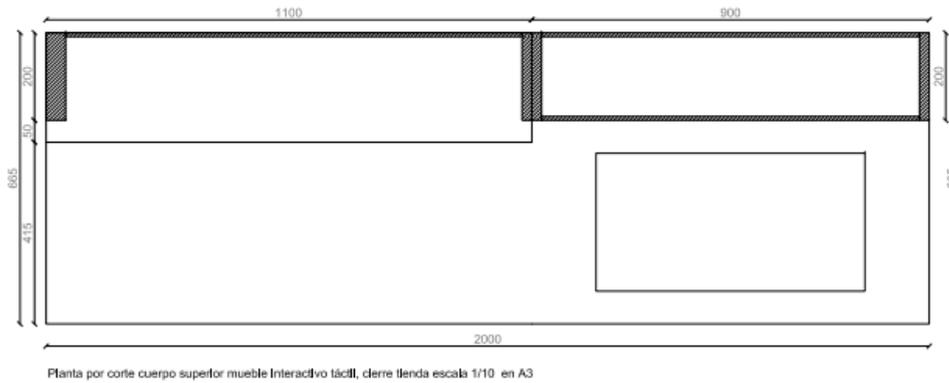
2. **Espacio Tienda Jerónimos**

a. Planos alzado y sección de los muebles de Jerónimos

i. Mueble pantalla interactivo. Alzado



ii. Mueble pantalla interactivo. Planta



b. Modificación del interior de mueble de corian



Foto mueble corian.
Crear baldas interiores



Foto actual mueble corian
tapado